

ALUCOBOND®

Uskutečněné vize

Zkušenost
Inovace

ALUCOBOND®
stručný přehled

Značka
Kvalita

ALUCOBOND®

40 years
of excellence

Editorial

Úspěšná historie ALUCOBOND®u začala v roce 1969 geniálním, patentovaným nápadem. Počáteční použití bylo především pro rekonstrukce obchodů, výrobě nábytku a v oblasti nákladní dopravy. Následně architekti a projektanti začali objevovat výhody použití ALUCOBOND®u v architektuře, např. pro fasády, obložení stěn a střešních atik.

Od uvedení na trh před 40ti lety ALUCOBOND® výrazně ovlivnil vzhled mnoha významných budov. Během posledních čtyř desetiletí prošla architektura velkým rozvojem. ALUCOBOND® významně přispěl k tomuto rozvoji a stal se známým materiálem s velkým množstvím atraktivních projektů po celém světě. Velký úspěch ALUCOBOND®u je založen na výjimečných vlastnostech materiálu jako jsou vysoká rovinnost a stabilita, nízká hmotnost, excelentní tvarovatelnost, odolnost proti povětrnostním vlivům, stejně jako snadná následná údržba a čištění..

Velký úspěch ALUCOBOND®u je založen na výjimečných vlastnostech materiálu jako jsou vysoká rovinnost a stabilita, nízká hmotnost, excelentní tvarovatelnost, odolnost proti povětrnostním vlivům, stejně jako snadná následná údržba a čištění. Díky širokému výběru barev a typů povrchů umožňuje neomezený prostor pro kreativní, inovativní a individuální projektování, Desky ALUCOBOND® jsou k dispozici ve velkých formátech, v nesnadno hořlavém i nehořlavém provedení jádra. Díky snadnému zpracování je použití ALUCOBOND®u opravdu mnohostranné a to od náročných bytových staveb přes reprezentativní veřejné budovy, firemní budovy, obchodní a průmyslové stavby až po prestižní projekty v moderních městech. Tam, kde je kladen velký důraz na vliv na životní prostředí, je ALUCOBOND® díky úplné recyklovatelnosti, ideální materiál.

I v budoucnu bude ALUCOBOND® díky dalšímu vývoji produktu a řešením nabízet nové možnosti ve světové architektuře.

Výrobek začal jako průkopník a stal se synonymem.

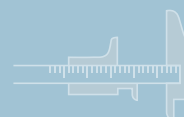
Výrobní program
Produkt
Povrchové úpravy



Zpracování
Frézování drážek
Způsoby připevnění



Vlastnosti
Požární klasifikace



Certifikáty
Všeobecné



Od průkopníka k synonymu

Pravý Originál

ALUCOBOND® nabízí architektům a projektantům neomezený prostor pro tvůrčí, inovativní a osobité projektování. Zpracování a montáž jsou pro fasádní firmy velmi snadné. Zároveň použitelnost v interiérech i exteriérech je stejně mnohostranná jako vlastnosti produktu,

- vynikající tvarovatelnost a stabilita,
- brilantní barevnost, odolnost povětrnostním podmínkám,
- jedinečný design a jednoduché zpracování,
- nízká hmotnost a velké formáty.

Inovativní koncept ALUCOBOND®u a voštinové sendvičové desky ALUCORE® přesvědčuje dlouholetými zkušenostmi, vývojem, stejně jako prvotřídním servisem. Tento originál je již mnoho let nejoblíbenější sendvičovou deskou na světě.

Podpora bez omezení

Již ve fázi projektu tým ALUCOBOND® podporuje architekty a investory detailními technickými informacemi a také osobním poradenstvím. K tomu jsou k dispozici veškeré zkušenosti z mnoha projektů. Ať se jedná o novostavbu, rekonstrukci objektu, použití v exteriéru nebo interiéru, je právě spolupráce již od počátku s projektanty tou nejlepší cestou k úspěchu..

Celosvětově

Díky úzké spolupráci mezi týmem ALUCOBOND® a zastupujícími firmami vznikla velmi silná mezinárodní partnerská síť, která nabízí rozhodující výhody. Potom není rozhodující, na kterém kontinentě je projekt realizován, ALUCOBOND® tým a jeho partneři poskytují rychlý a profesionální servis přímo v dané oblasti.

Mezinárodní úspěchy projektů s ALUCOBOND®em jsou natolik mnohostranné a významné, jako architektonické projekty zákazníků a řešení připravená na míru prostřednictvím zpracovatelů.

Zpracovatelé

Po více než 40ti letech vzniklo mnoho vysoce kvalitních, nezávislých zpracovatelských firem, které jsou vybaveny nejmodernějšími technologiemi, s vyškolenými kvalifikovanými pracovníky, které se specializují na zpracování a montáž ALUCOBOND®u. Díky tomu jsou projekty realizovány v termínech a v odpovídajících cenách.



Výrobní program

ALUCOBOND®	Šířka	1 000 mm	1 250 mm	1 500 mm	1 575 mm	1 750 mm
3 mm / 4 mm / 6 mm	Délka	2 000–6 800 mm	2 000–11 000 mm	2 000–11 000 mm	2 000–11 000 mm	2 000–11 000 mm
Základní barvy		■	■	■	■	■
Metalické barvy		■	■	■	■	■
Efekt barvy		■	■	■	■	■
Spektrální barvy		■	■	■	■	-
naturAL		-	■	■	-	-
Wood Design		-	■	■	-	-
Anodized Look		■	■	■	■	-
Eloxovaný*		■	■	■	-	-
Bez povrchové úpravy		■	■	■	-	-
ALUCOBOND® plus	Šířka	1 000 mm	1 250 mm	1 500 mm	1 575 mm	1 750 mm
4 mm	Délka	2 000–6 800 mm	2 000–11 000 mm	2 000–11 000 mm	2 000–11 000 mm	2 000–11 000 mm
Základní barvy		■	■	■	■	■
Metalické barvy		■	■	■	■	■
Efekt barvy		■	■	■	■	■
Spektrální barvy		■	■	■	■	-
naturAL		-	■	■	-	-
Wood Design		-	■	■	-	-
Anodized Look		■	■	■	■	-
Eloxovaný*		■	■	■	-	-
Bez povrchové úpravy		■	■	■	-	-
ALUCOBOND® A2	Šířka	1 000 mm	1 250 mm	1 500 mm	1 575 mm	1 650 mm
3 mm / 4 mm	Délka	2 000–9 600 mm	2 000–9 600 mm	2 000–9 600 mm	2 000–9 600 mm	2 000–9 600 mm
Základní barvy		-	■	■	-	■
Metalické barvy		-	■	■	-	■
Efekt barvy		-	■	■	-	■
Spektrální barvy		-	■	■	-	-
naturAL		-	-	-	-	-
Wood Design		-	■	■	-	-
Anodized Look		-	■	■	-	-
Eloxovaný*		-	-	-	-	-
Bez povrchové úpravy		-	■	-	-	-

Další specifikace na vyžádání

Speciality						
ALUCORE®						
10 mm / 15 mm	Délka	2 000–9 600 mm (13 000 mm)	2 000–9 600 mm (13 000 mm)	2 000–9 600 mm (13 000 mm)	2 000–9 600 mm (13 000 mm)	2 000–9 600 mm (13 000 mm)
Základní barvy		-	■	■	-	-
Metalické barvy		-	■	■	-	-
Efekt barvy		-	-	-	-	-
Spektrální barvy		-	-	-	-	-
naturAL		-	-	-	-	-
Wood Design		-	-	-	-	-
Anodized Look		-	■	■	-	-
Eloxovaný*		-	-	-	-	-
Bez povrchové úpravy		-	■	■	-	-

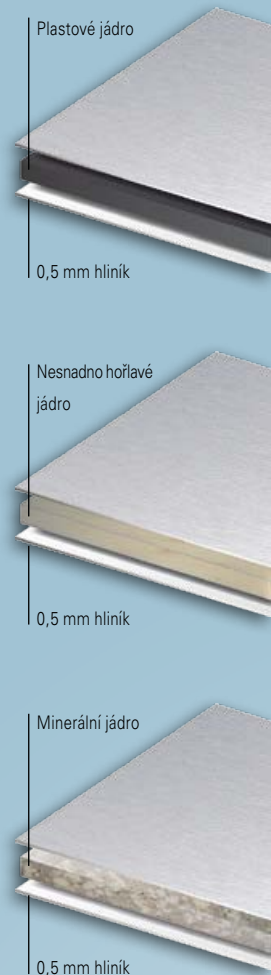
ALUCOBOND® photovoltaic je integrovaný fotovoltaický panel do ALUCOBOND®ové fasády. Dodáváme kompletní systém

Moduly	Rozm	Barva	Hmotnost	Nominale Leistung	Upevňovací systém
CIGS	1 190 mm x 630 mm	Černá	14,5 kg včetně rámu	75 Wp +5 / -0 %	Zakomponováno do systému přípevnění ALUCOBOND® fasády
Monokristalines Modul	1 654 mm x 829 mm	Anthrazit	19 kg včetně rámu	195 Wp ±5 %	

ALUCOBOND® media ist ein integriertes LED-Lichtsystem in ALUCOBOND® Platten für die Innen- und Aussenanwendung

Systemlösung	Flexibler Punktabstand	LEDs	Mögliche Flächen	Farbtiefe	Aussentauglichkeit
Systemelektronik wird komplett in die Kassette integriert (plane Oberfläche)	50–200 mm	Individuell adressierbar per DMX512 oder DVI-Interface	40 - 80 000 m ²	16,7 Mio. additive Farben (voll videofähig)	UV resistent IP67 geschützt

* Anodized – eloxovaný povrch podle DIN 17611. Upozornění: všechny eloxované ALUCOBOND® desky mají na kratší straně cca 25 mm kontaktní pruhy. Od délky desky 4000 mm jsou tyto kontaktní pruhy cca 2–3 mm na delších stranách. Nutno odříznout. Potřeba zohlednit při plánování rozměrů desek..



Produkt

ALUCOBOND®

ALUCOBOND® byl vyvinut jako stabilní a zároveň flexibilní fasádní materiál. ALUCOBOND® je velmi odolný povětrnostním podmínkám, odolný proti proražení, pohlcuje vibrace a velmi snadno a bezproblémově se montuje. ALUCOBOND® se vyrábí na kontinuální lince s možností různé tloušťky jádra, odpovídající výsledné tloušťce desky a řeže se na rozměr. Lakované desky jsou vyráběny standardně s krycí folií.

ALUCOBOND® plus

ALUCOBOND® plus byl vyvinut speciálně pro vyšší požadavky na požární odolnost staveb. Díky minerálnímu jádru splňuje ALUCOBOND® plus vyšší požadavky požární klasifikace.

Desky jsou nesnadno hořlavé a nabízejí v „rodině“ ALUCOBOND® produktů stejné vlastnosti jako např. rovinnost, tvarovatelnost, odolnost povětrnostním vlivům a jednoduché zpracování.

ALUCOBOND® A2

ALUCOBOND® A2 Díky minerálnímu jádru splňuje ALUCOBOND® A2 nejvyšší požadavky na požární odolnost staveb a rozšiřuje možnosti koncepce a konstruování budov.

ALUCOBOND® A2 je možné stejně jako všechny produkty „rodiny“ ALUCOBOND® snadno zpracovávat, je odolný proti nárazům, odolává vlivům počasí a především je nehořlavý.

Tolerance rozměrů

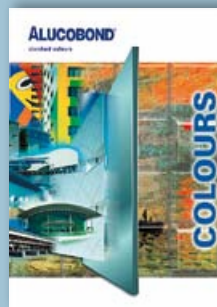
Tloušťka: $\pm 0,2$ mm (bez povrchové úpravy / lakovaný / eloxovaný)

Šířka: $-0/+4$ mm

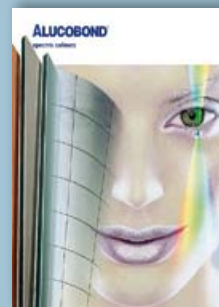
Délkan: 1000–4000 mm; $-0/+6$ mm

Délkan: 4001–8000 mm; $-0/+10$ mm

Povrchové úpravy



Základní, metalické a Efekt barvy



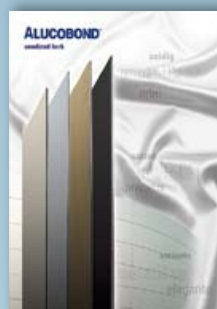
Spektrální barvy



NaturAL



Wood Design



Anodized Look

Vyznačují se vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a jsou odolné proti průmyslovým emisím. Tyto vlastnosti jsou dosaženy díky použití UV odolným pojivem. Standardem jsou fluor-polymerové laky (např. PVDF), které splňují standard Coil-Coating a nanášejí se kontinuálním procesem lakování a následně se vypalují. Kvalita těchto vynikajících laků je kontrolována podle Zkušebních předpisů E.C.C.A. (European Coil Coating Association). Jsme členy této asociace.



Zpracování



Řezání



Stříhání



Zkružování na válcích



Lepení



Vrtání



Prostřihování



Nýtování



Svařování



Tvarové vyřezávání



Ohýbání



Šroubování

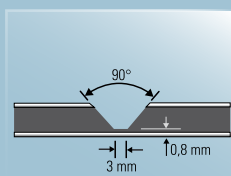


Spojení pomocí profilů

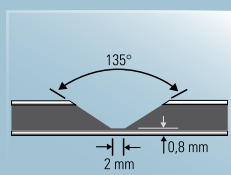
Frézování drážek

Desky ALUCOBOND® je možné tvarovat pomocí opravdu jednoduchého zpracování. Metodou frézování drážky je možné vyrobít tvarové díly mnoha různých tvarů a velikostí. Na rubové straně desky ALUCOBOND® se pomocí frézy vyfrézují pravoúhlé drážky nebo ve tvaru V. Přitom zůstává lícová hliníková deska a část jádra neporušena. Takto snížená tloušťka zbylého materiálu umožňuje snadné ruční ohýbání. Není potřeba ohýbací stolice nebo ohraňovací lisu. Tvar drážky určuje poloměr ohybu.

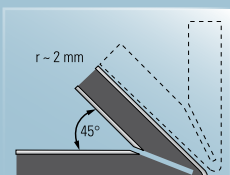
Zpracování je možné na formátové pile uzpůsobené zpracování ALUCOBOND®u, na CNC frézovacích centrech, nebo i pomocí ručních frézek a kotoučových pil. Frézovací technika je určena pro všechny druhy vyráběných povrchů.



Drážka 90° (V tvar) pro ohyb do 90°

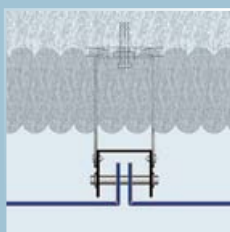


Drážka 135° (V tvar) pro ohyb do 135°



Způsoby připevnění

Kazety zavěšené
na nerezové čepy –
pro vertikální členění fasády

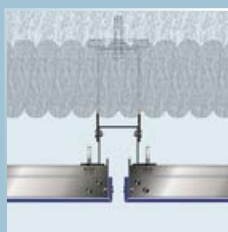


Horizontální řez



Vertikální řez

Kazety SZ20 –
systém pero – drážka
pro horizontální členění fasády

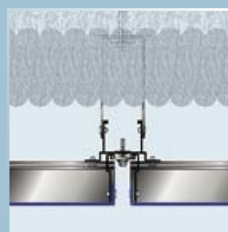


Horizontální řez



Vertikální řez

Kazety sevřené / šroubované
pro vertikální členění fasády

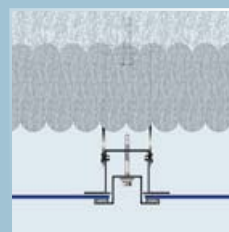


Horizontální řez

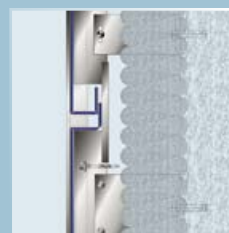


Vertikální řez

Sveřené / šroubované
omega profily pro vertikální
členění fasády

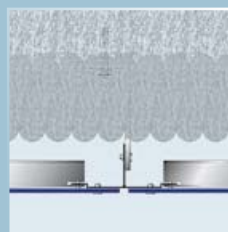


Horizontální řez

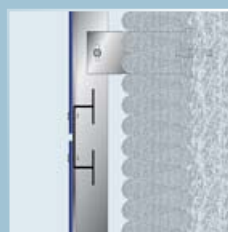


Vertikální řez

Nýtování / šroubování
na nosnou konstrukci
pro vertikální / horizontální
členění fasády

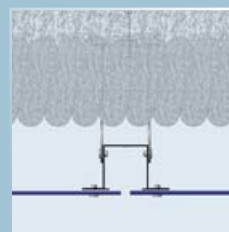


Horizontální řez



Vertikální řez

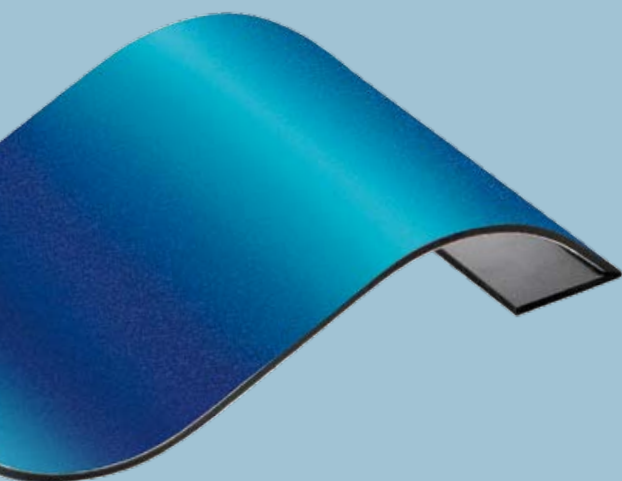
Nýtování / šroubování
na nosnou konstrukci
pro vertikální členění fasády



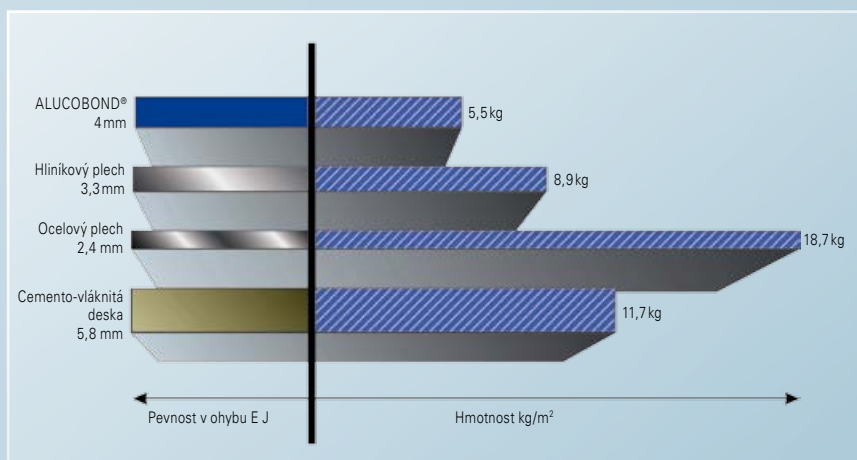
Horizontální řez



Vertikální řez

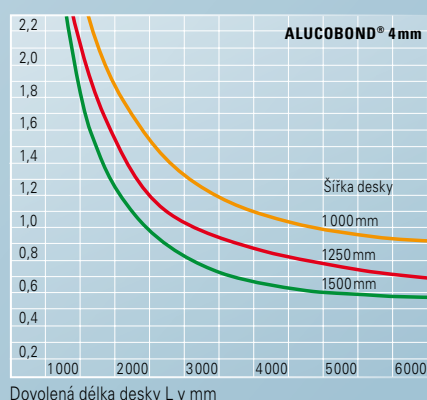
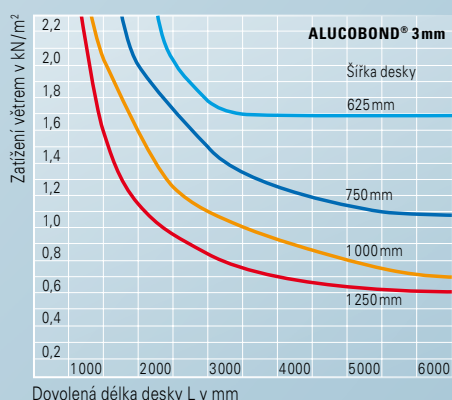


Vlastnosti



Srovnání tloušťek a hmotností při stejné pevnosti

Vynikající pevnost v ohybu v kombinaci s nízkou hmotností, zajišťují hliníkové krycí plechy a plastové nebo minerální jádro. I přes snadnou manipulaci díky nízké hmotnosti při zpracování a montáži, patří k silným stránkám ALUCOBOND®u, že i přes to zůstává deska tvarově stálá a rovinná a to i při vysokých změnách teploty.



Zatížení větrem & Rozměr desek

Podle grafu je možné odečíst podle tloušťky desky (3 nebo 4 mm) podle uvažovaných zatížení větrem maximální rozměry pro ALUCOBOND® desky bez přídatných vyztužovacích profilů.

- Zatížení $\sigma = 53 \text{ N} / \text{mm}^2$, bezpečnostní faktor 1,7
- Tabulky platí pro čtyřstranně podepřenou desku
- Přepočtové tabulky pro jiné systémy na vyžádání.

Technická Data	ALUCOBOND®			ALUCOBOND® plus	ALUCOBOND® A2	
	3 mm	4 mm	6 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Tloušťka	3 mm	4 mm	6 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Tloušťka krycích plechů [mm]	0,50			0,50	0,50	
Hmotnost [kg / m²]	4,5	5,5	7,3	7,6	5,9	7,6
Technické vlastnosti						
Moment odporu W [cm³ / m]	1,25	1,75	2,75	1,75	1,25	1,75
Pevnost v ohybu E-J [kNcm² / m]	1250	2400	5900	2400	1250	2400
Slitina / tvrdost krycích plechů				EN AW - 5005 A (AlMg1) H22/H42 podle EN 573-3		
Modul pružnosti [N / mm²]				70 000		
Pevnost v tahu hliníku [N / mm²]				$R_m \geq 130$		
Mez roztáhnosti 0.2 [N / mm²]				$R_{p0,2} \geq 90$		
Tažnost				$A_{50} \geq 5\%$		
Lineární tepelná roztáhnost				2,4 mm/m / 100 °C rozdílu teploty		

Požární klasifikace

	ALUCOBOND®		ALUCOBOND® plus		ALUCOBOND® A2	
Země	Zkoušeno podle ...	Klasifikace	Zkoušeno podle ...	Klasifikace	Zkoušeno podle ...	Klasifikace
EU	EN 13501-1	Class D	EN 13501-1	Class B, s1, d0	EN 13501-1	Class A2, s1, d0
Germany	DIN 4102-1 DIN 4102 Part 7 (VDIN ENV 1187)	Class B2 passed	DIN EN 13501-1 DIN 4102 Part 7 (VDIN ENV 1187)	Class B, s1, d0 passed	DIN EN 13501-1	Class A2, non-combustible
Austria	ÖNORM A 3800 ÖNORM B 1301-1	Class B1, TR1, Q1 Class D	ÖNORM EN 13501-1	Class B, s1, d0	ÖNORM A3800 ÖNORM EN 13501-1	Class A Class A2, non-combustible
Switzerland	VKF	Class 4,2	VKF	Class 5.3	VKF	Class 6q.3, non-combustible
France	NF P 92-501 NF F 16-101	Class M1 Class F0	NF P 92-501	Class M1	NF P 92-501	Class M0, non-combustible
Italy	CSE RF 2/75/A, RF3/77	Class 1			CSE RF 1/75/A, RF 3/77	Class 1
Scandinavia	NT-Fire 002	hardly inflammable			DS 1065.1 (NT Fire 004)	Class A, non-combustible
British Standards	BS 476, Part 6 BS 476, Part 7 ISO 5658-4	Index $1 \leq 12$ $i \leq 6$ Class 1 Therefore meets Class 0 (National Building Regulations)	BS 476, Part 6 BS 476, Part 7	Index $1 \leq 12$ $i \leq 6$ Class 1 Therefore meets Class 0 (National Building Regulations)	BS 476, Part 6 BS 476, Part 7	Index $1 \leq 12$ $i \leq 6$ Class 1 Therefore meets Class 0 (National Building Regulations)
Česká republika	CSN 73 0862, CSN 730863	Třída B nesnadno hořlavý			CSN 73 0862	Třída A nehořlavý
Russia					GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89	G 1 (combustibility) W 1 (flammability) D 1 (smoke emission) T 1 (smoke flammability)
China			GB8625 GB8626 GB8627	Class B1		
Malaysia	Approved for external wall cladding up to 18 m		BS 476, Part 5 BS 476, Part 6 BS 476, Part 7 Approved for any type of external wall cladding without restriction in height.	Class P Index 0 Class 1	BS 476, Part 5 BS 476, Part 6 BS 476, Part 7 Approved for any type of external wall cladding without restriction in height.	Class P Index 0 Class 1
Singapore	Approved for external wall cladding up to 10 m		Approved for any type of external wall cladding without restriction in height		Approved for any type of external wall cladding without restriction in height	
Japan	JIS A 1231 JIS A 1321 JIS K6911	QNC Class 2 incombustible (F)			JIS A 1231 JIS A 1321	QNC Class 2
Republic of Korea	KSF 2257	Passed 30 min heating time (in combination with Rock Wool and Gypsum board)				
Australia	AS 1530, Part 3	Ignitability Index 0 Heat evolved Index 0 Spread of flame Index 0 Smoke developed Index 0				
USA	UBC 17-5 ASTM E-162 ASTM E-108 modified ASTM E-84 - Flame spread - Fuel contribution - Smoke density	passed Flame spread Index 0 passed Index 0 Index 0 Index 0	UBC 26-1 (ASTM D2015) UBC 26-6 (ASTM D1929) UBC 26-7 (ASTM D635) UBC 8-1 (ASTM E-84) - spread of flame index - smoke development index - spread of flame index - smoke development index UBC 26-9 (NFPA 285) (Intermediate Scale Multi-story Test) Combustion Toxicity Test, NY	< 4708 BTU/lb. Self Ignition Temp. > 650°F passed tested with exposed core: ≤ 15 ≤ 45 tested as composite ≤ 5 ≤ 5 → UBC Class 1 passed	UBC 17-5 ASTM E-84 ASTM D-2015	passed UBC Class 1 509 BTU/lb
Canada			CAN/ULC-S 134-92 (Multi-story Test)	passed		

Certifikáty

Země	Číslo	Název - označen	Zkušebna
Belgium	UBATc 99/2368	ALUCOBOND Cassettes Bardage rapporté	UBATc, Bruxelles
Česká republika	c.216/C5a/2006/0066	ALUCOBOND A a B	PAVUS a.s., Praha
France	n° 2/02-918	Alucobond Riveté	CSTB, Paris
France	n° 2/02-917	Alucobond Cassettes	CSTB, Paris
Germany	Z-33.2-6	Alucobond-Fassadensystem	DIBt, Berlin
United Kingdom	No 05/4214	ALUCOBOND Cladding System	British Board of Agrément (BBA), Garston
Hungary	A-884/1999	ALUCOBOND	
Poland	AT-15-4058/2009	ALUCOBOND A2,ALUCOBOND B2, ALUCOBOND plus	Institut Techniki Budowlanej WARSZAWA
Russia	TC / TO-2199-08	U-kon Fassadensystem mit ALUCOBOND Bekleidung	Gostroy, Moskau
Singapore	011937	Product listing scheme: class 2	PSB Singapore
Slovenskoko	SK04-ZSV-0629	ALUCOBOND A a B	TSVS, Bratislava
Spain	No 345	Sistema de revestimiento de fachadas ventila- das mediante bandejas procedentes de panel- es ALUCOBOND	Instituto Eduardo Toroja, Madrid
Spain	No 346	Sistema de revestimiento de fachadas ventila- das mediante placas remachadas procedentes de paneles ALUCOBOND	Instituto Eduardo Toroja, Madrid



Všeobecné

Přirozeně ALUCOBOND®

Desky ALUCOBOND® neuvolňují po celou dobu životnosti nebezpečné látky obsahující FCKW. Materiál jádra neobsahuje ani dusík, chlor nebo síru. Díky tomu je ALUCOBOND® v pravém smyslu slova přírodní produkt a i proto je používán na mnoha projektech.

Předvěšená, provětrávaná fasáda

Během dlouholetého používání ALUCOBOND®u pro předvěšené, odvětrávané fasády, chrání ALUCOBOND® budovy před nežádoucími vlivy počasí nebo průmyslovými emisemi.

Výhody:

- Omezené náklady na údržbu
- Dlouhodobé zachování struktury budov

Fasádní systém s použitím ALUCOBOND®u funguje jako ochranný štít proti působení slunečního záření. Odvětrávací mezera, stejně jako tepelná izolace, omezují vstup tepla.

Výhody:

- Úspory nákladů na vytápění v zimě
- Úspory nákladů na klimatizaci v létě.

Díky předvěšené, odvětrávané fasádě nedochází k velkým tepelným změnám v konstrukci budovy.

Výhody:

- Omezení tepelné roztažnosti
- Omezení vzniku vlasových spar

Umožnění prostupu vlhkosti zdí. Budova zůstává suchá.

Životní prostředí, bezpečnost a kvalita

Komplexní ochrana našeho životního prostředí je na velmi vysokém stupni. Snížením nároků na přírodní zdroje je zachovávané pro budoucí generace. Výrobní závod se zavazuje průběžně – bez časového omezení a nad rámec ustanovení – zavádět zlepšení technologií, vedoucích ke zlepšení ochrany životního prostředí. V této oblasti hraje ALUCOBOND® vedoucí úlohu. Vyvinuli jsme jako první závod vlastní management jakosti vlivů na životní prostředí, který je průběžně a pravidelně kontrolován a přezkušován nezávislými auditory. To je dokázáno úspěšnou certifikací EN ISO 14001.

Skladování / doprava

- Desky ALUCOBOND®u na paletách je nutno chránit před vlhkostí, deštěm a kondenzovanou vlhkostí.
- Doporučujeme stohovat pouze palety s obdobným formátem. Maximálně však 6 palet na sobě.
- Je vhodné vyloučit skladování delší než 6 měsíců, neboť potom může dojít obtížím při odstraňování ochranné folie.
- Mezy stohované palety se nesmí nic kládat, mohlo by dojít k obtisknutí do desek.

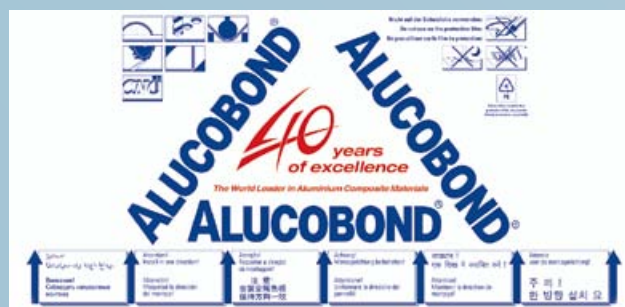
Montáž

Aby byly vyloučeny rozdíly v odrazu desek (u barev metalických, efektních, povrchu naturAL a spektrálních barev), musí být desky montovány ve stejném směru podle šipek, označených na ochranné folii.

Při zpracování desek z různých výrobních šarží může dojít k lehkým rozdílům barvy. Proto pro zajištění stejnobarevnosti, je potřeba objednávat celkové množství materiálu pro jeden celý projekt.

Ochranná folie

- Aby nezůstaly zbytky lepidla (díky vlivu UV záření) je potřeba ochrannou folii co nejdříve po montáži odstranit.
- Na ochrannou folii nepoužívat značkovače, lepicí pásky nebo nálepky, které by mohly poškodit lakovaný povrch desek.
- Ochrannou folii je nutno co nejdříve po montáži odstranit, folii dlouhodobě vystavenou povětrnostním vlivům lze pak velmi obtížně odstranit.



Čištění a údržba

Četnost čištění je závislá na konstrukci fasády a z toho vzniklého stupně znečištění. Další podrobné informace najdete v prospektu o zpracování ALUCOBOND®u.

Recyklování

ALUCOBOND® je plně recyklovatelný, to znamená, jádro a hliníkové plechy je možno vrátit do procesu výroby nového materiálu.

Záruky

ALUCOBOND® zaručuje vysokou dlouhodobou kvalitu. Záruky podle jednotlivých produktů a oblastí použití Vám rádi zašleme.



Uskutečněné
vize

Uskutečněné
vize

Uskutečněné vize

Uskutečněné
vize

Uskutečněné
vize

ALCAN COMPOSITES
Alcan Singen GmbH
D-78221 Singen/Germany

Tel. +49 (0) 7731 803417
Fax +49 (0) 7731 802845
info.eu@alucobond.com

www.alucobond.com