



Technologický postup lepení Sikaflexem 552 (bezprimerové), tmelení Sikaflexem 515



a/ příprava povrchu

Symbol operace	Popis operace
	Broušení pomocí Minerální drátěnky
	Aktivace povrchu přípravkem SIKA Aktivator 205 Setřete povrch čistým (nepoužitým) nejlépe světlým hadrem nebo papírovou utěrkou (nesmí pouštět vlákna nebo barvu) mírně namočeným v přípravku. Po každém setření otočte nebo následně vyměňte utěrku. Pokud není ošetřená plocha lepena po 2 hodinách procesu aktivace, je třeba ošetření opakovat (max. 2x). Je nutno dbát, aby byl přípravek aplikován pouze v minimální vrstvě. Optimální teplota při zpracování je v rozmezí +15°C až +25°C. Krátce po aplikaci uzavřete dobře láhev s přípravkem. Při dlouhodobém otevření dochází k vyprchávání jeho složek a v kombinaci s působením vlhkosti ke zhoršení vlastností. Kalný přípravek v žádném případě nepoužívat.
	Nechat odvětrat minimálně 10 minut maximálně 2 hodiny

b/ nanášení lepidla - lepení, tmelení

	Nanese trojúhelníkové housenky Sikaflexu 552. Trojúhelníkový výřez dýzy - výška 8 - 10 mm, šířka 8 mm
	Ustavení spoje do 30minut od počátku nanášení lepidla - fixace.
	Vytvrzovací proces lepidla v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu. Při 23°C/50% cca 3mm/24hod.
	Zatmelení spár - Sikaflex 515 (šedý, bílý, černý)



- Lepidlo Sika 552 a tmel 515 nelze najednou kombinovat se Sika 252, 221. (nedojde k vytvrzení spoje).
- Pro pozdější opravy, je-li lepidlo zcela vytvrzeno je možné použít jiné lepidlo/tmel.



Bezpečnostní a technické listy naleznete [zde](#).

Technologický postup lepení **SikaFast 555 L10** (dvousložkové), tmelení Sikaflexem 515



a/ příprava povrchu

Symbol operace	Popis operace
	Broušení pomocí Minerální drátěnky
	Aktivace povrchu přípravkem SIKA Aktivator 205 Setřete povrch čistým (nepoužitým) nejlépe světlým hadrem nebo papírovou utěrkou (nesmí pouštět vlákna nebo barvu) mírně namočeným v přípravku. Po každém setření otočte nebo následně vyměňte utěrku. Pokud není ošetřená plocha lepena po 2 hodinách procesu aktivace, je třeba ošetření opakovat (max. 2x). Je nutno dbát, aby byl přípravek aplikován pouze v minimální vrstvě. Optimální teplota při zpracování je v rozmezí +15°C až + 25°C. Krátce po aplikaci uzavřete dobře láhev s přípravkem. Při dlouhodobém otevření dochází k vyprchávání jeho složek a v kombinaci s působením vlhkosti ke zhoršení vlastností. Kalný přípravek v žádném případě nepoužívat.
	Nechat odvětrat minimálně 10 minut maximálně 2 hodiny

b/ nanášení lepidla - lepení, tmelení

	Nanesení housenky SikaFast 555 L10. Průměr housenky je cca 6mm
	Ustavení spoje do 10 minut od počátku nanášení lepidla - fixace
	Vytvrzovací proces lepidla v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu. Při 23°C/50% cca 25min.
	Zatmelení spár - Sikaflex 515 (šedý, bílý, černý)



6112664118



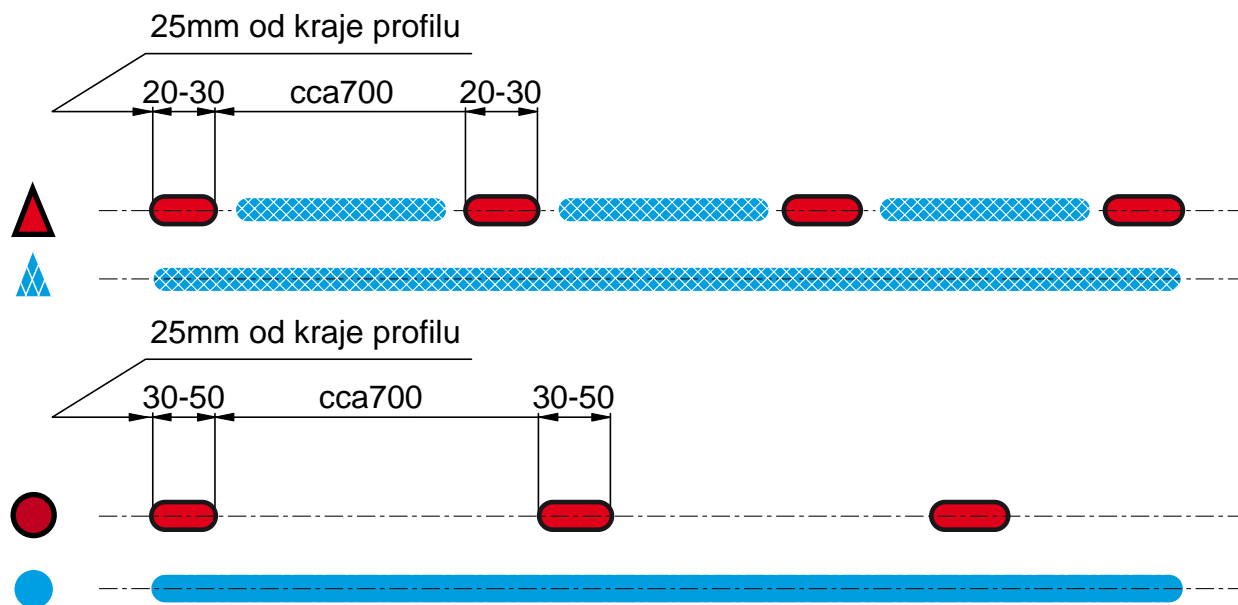
6112900554









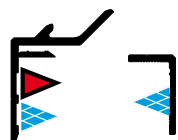
Příklady lepení profilů ALU-S.V. přípravky

SikaFast 555 L10 (dvousložkové) a Sikaflex 552 (bezprimerové).

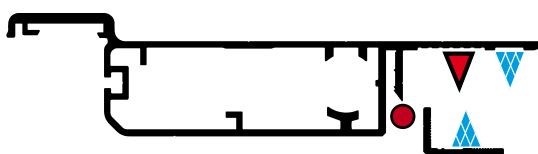


Lepená plocha - půdorys

-  Lepidlo (dvousložkové) - SikaFast 555 L10 - 90mm v rozteči max 700mm
-  Lepidlo (bezprimerové) - Sikaflex 552
-  Pouze (dvousložkové lepidlo) - SikaFast 555 L10 - 90mm v rozteči max 700mm - poloviční průřez housenky
-  Lepidlo (bezprimerové) - Sikaflex 552 - poloviční průřez housenky



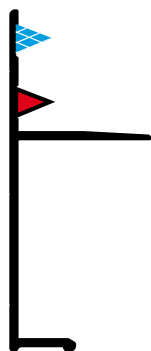
66L0011790- al
66L2011790- elox



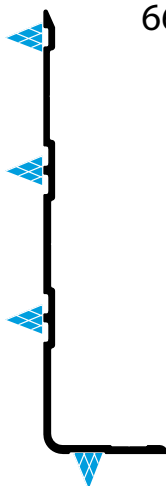
66L2012495- elox



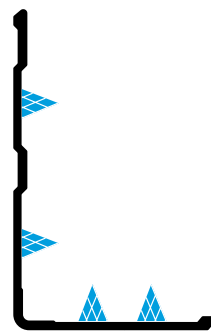
66L2012496 - elox



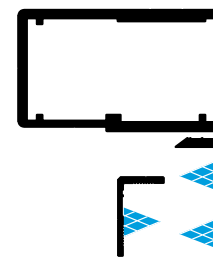
6612012415- elox



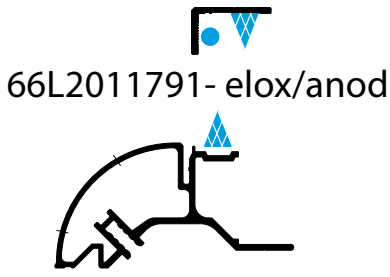
6600012383- al



6600008087- al
6612008087- elox

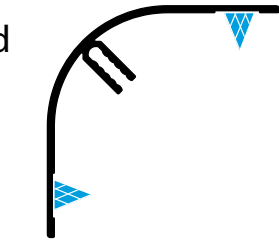


66L0012234- al
66L2012234- elox

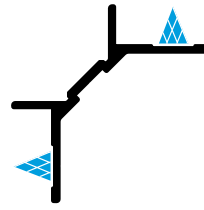


66L2011791- elox/anod

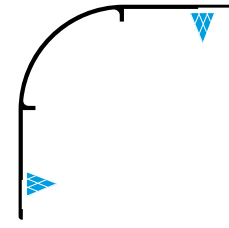
66L2011794- elox



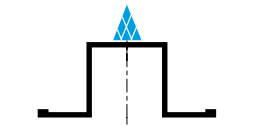
66L2011792- elox



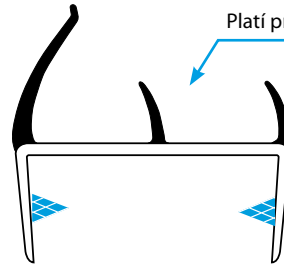
66L0011793- al



1000006817- al

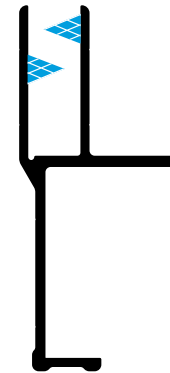


6600008043 - al



4113238400

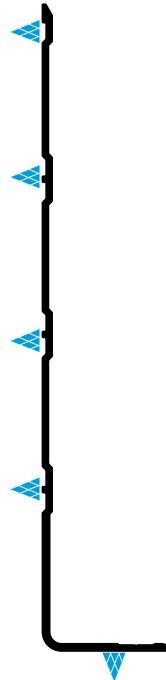
Platí pro všechny tloušťky těsnění panelů.



6612008491- elox



6600007460- al
6612007460- elox



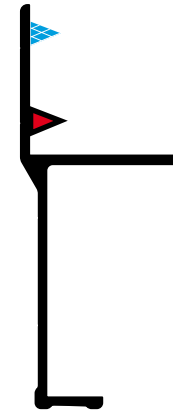
6600007461- al



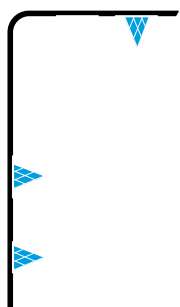
4153600100- al



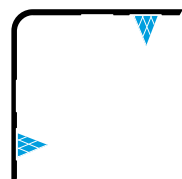
6600012382- al



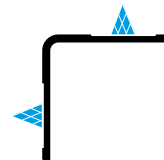
6600007971- al
6612007971- elox



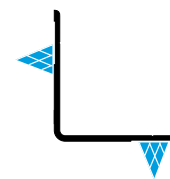
6612008090- elox



6612007752- elox



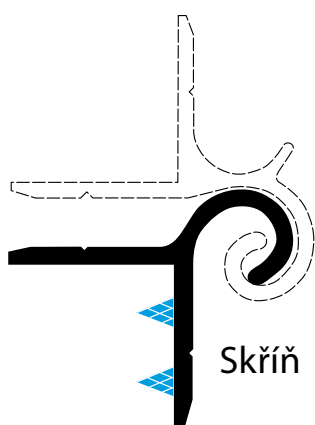
6612007768- elox



6600007767- al
6612007767- elox

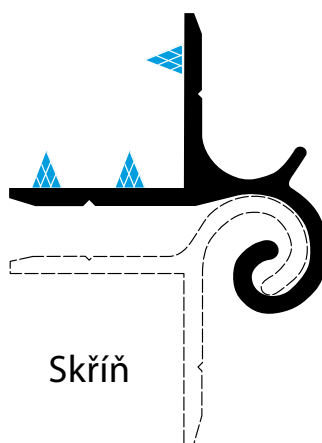


Lepidlo (bezprimerové) - Sikaflex 552



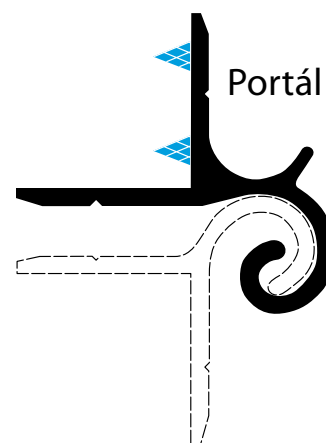
Skříň

4163676200- elox

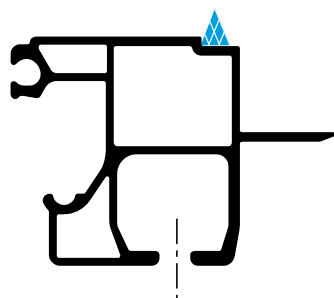


Skříň

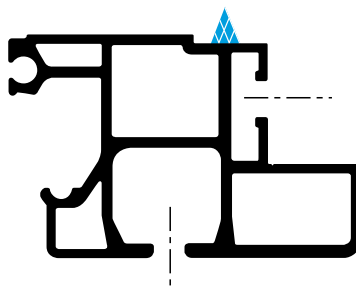
4163676100- elox



Portál

4163676100- elox
Plachtová konstrukce

275CFM5200- al



275CSF7800- al

 Lepidlo (bezprimerové) - Sikaflex 552

6112403216

Sikaflex 515 tmel šedá 300ml kartuš

-

0,446 kg

ks



6112900554

SIKA Cleaner (Aktivator) 205, 250ml

-

0,264 kg

ks



Obj. číslo	Název	Objem balení	Hmotnost [kg]
6112170795	Sikaflex 552 AT lepidlo bílá	600ml	0,830
6112169053	Sikaflex 515 tmel bílý	600ml	0,860
6112177570	Sikaflex 515 tmel černý	600ml	0,860
6112177571	Sikaflex 515 tmel šedý	600ml	0,770

6112904941		
Pistole ruční na monoporce 600ml HOBBY		
-	0,400kg	ks



6112004137		
Adaptér na monoporce MOPO		
-	0,002 kg	ks



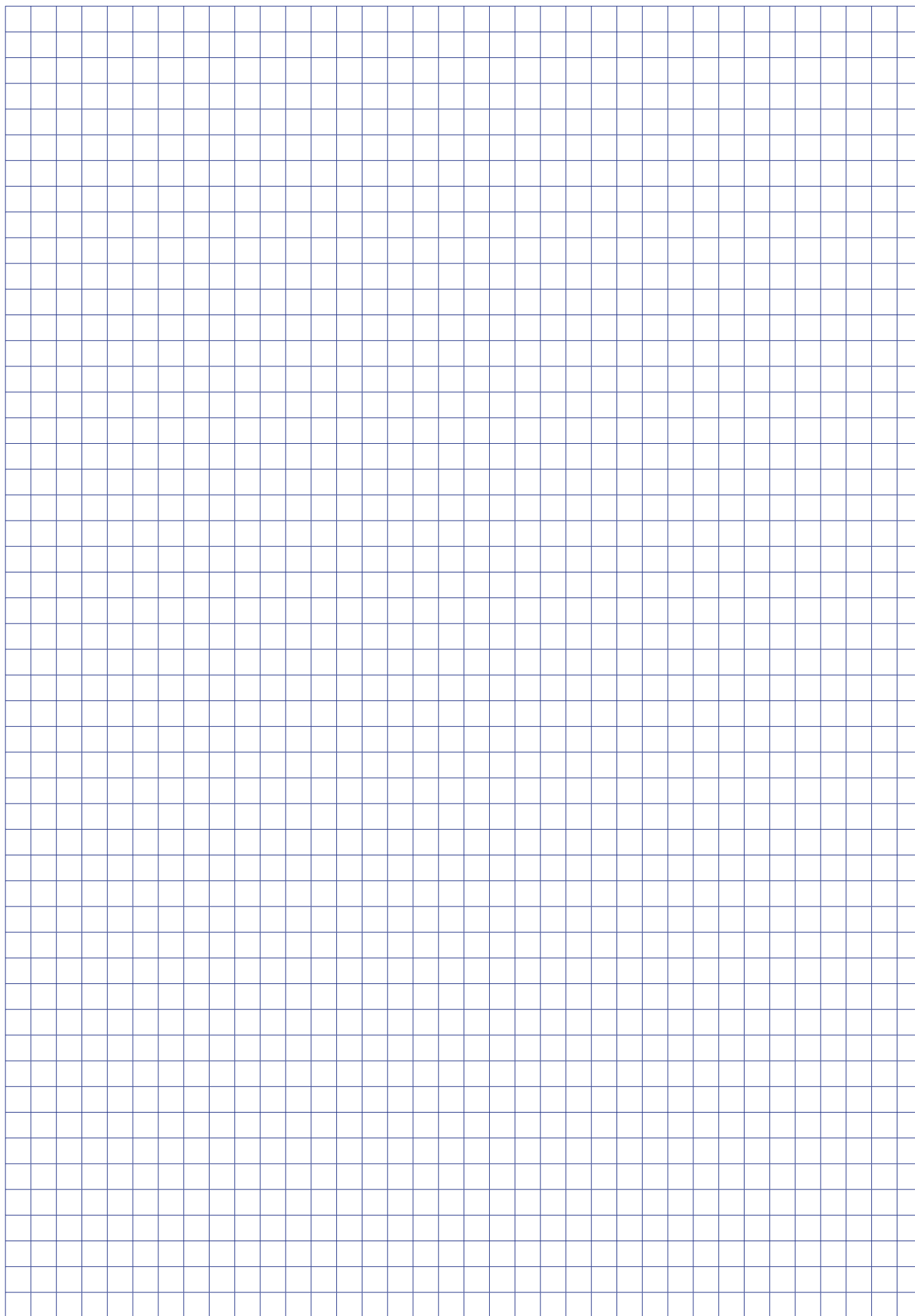
6112905002		
Minerální drátěnka šíře 150mm		
-	0,010 kg	m



6112052787		
Sikafast mixer statický 250		
-	0,001 kg	ks



6112664118		
SikaFast-555 L10 lepidlo 250ml		
-	0,250 kg	m





PRAHA

Průmyslová 1445/2, 102 00 Praha 10

Tel.: +420 266 090 511, E-mail: prodej.cz@alu-sv.com



ŽILINA

Štrková 94/19, 010 01 Žilina

Tel.: +421 41 707 39 11, E-mail: predaj.sk@alu-sv.com



WROCŁAW

ul. Wrocławska 33d, 55-095 Długołęka

Tel.: +48 71 330 53 11, E-mail: sprzedaz.pl@alu-sv.com



www.alu-sv.com