



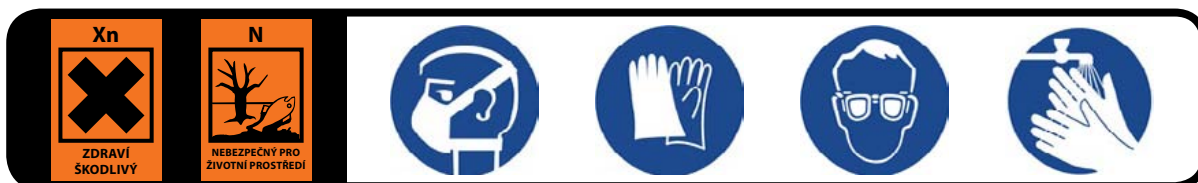
Technologický postup lepení Sabatack 780 a 790 tmelení Sabatack 720

a/ příprava povrchu

Symbol operace	Popis operace
	Broušení pomocí Minerální drátěnky
	Čištění povrchu přípravkem SABA Cleaner 48
	Nechat odvětrat minimálně 10 minut
	aktivace povrchu (jen minimální film) - polypropylenu přípravkem SABA primer 4518 - hliníku a laku přípravkem SABA primer 9002
	Nechat odvětrat minimálně 15 minut maximálně 30 minut

b/ nanášení lepidla - lepení, tmelení

	Nanesení trojúhelníkové housenky lepidla Sabatack 780 nebo 790 Trojúhelníkový výřez dýzy - výška 8 - 10 mm, šířka 8 mm
	Přiložení lišty k panelu do 10 minut od počátku nanášení lepidla - fixace
	Vytvrzovací proces lepidla v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu. Při 23°C/50% cca 4mm/24hod.
	Zatmelení spár - Sabatack 720



Více informací naleznete [zde](#).