



Montáž, údržba a výpočet síly plynových vzpěr

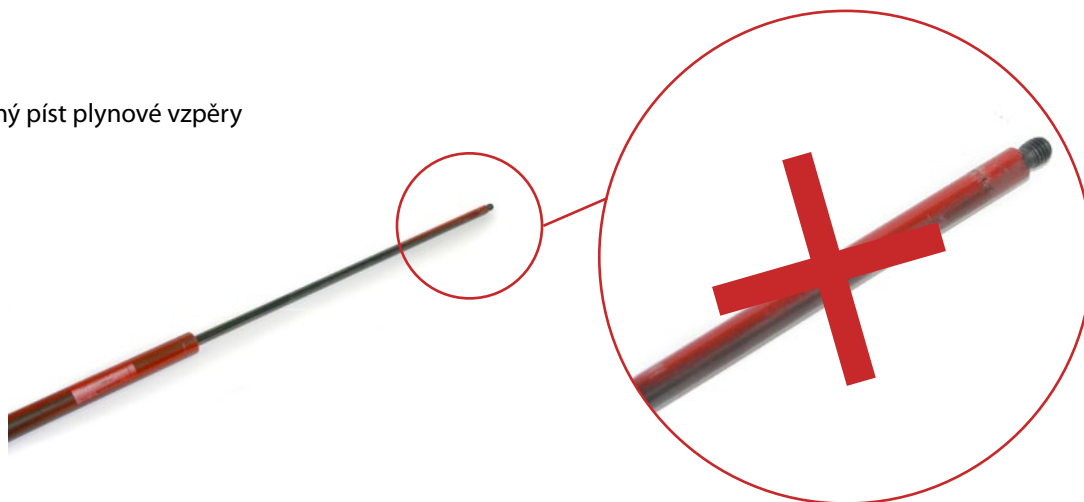
Informace, jak správně manipulovat s plynovými vzpěrami a stanovení síly pro nejběžnější použití.

Obsah TI:

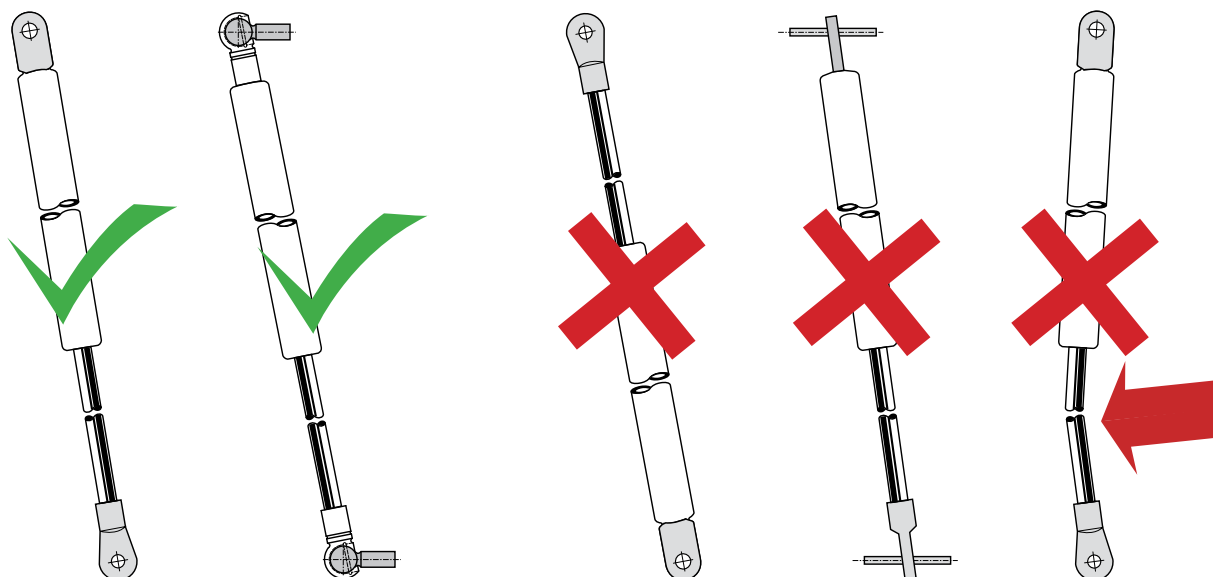
- 1) Při lakování dbáme na to, aby se na píst plynové vzpěry nedostal lak, případně jiné nečistoty. Pro správný chod plynové vzpěry musí být píst vzpěry zachován čistý.
- 2) Plynová vzpěra musí být namontována pístitnicí dolů, tak aby těsnící kroužek byl mazán.
- 3) Plynová vzpěra se nesmí ohýbat – oka vzpěr musí být rovnoběžná, jinak se musí použít kulové klouby.
- 4) Pístitnice vzpěry nesmí být mechanicky poškozena.

Uvedená síla vzpěry je měřena při 20°C. Při poklesu teploty o každých 10°C, klesá síla vzpěry o 3,4%

Lakovaný píst plynové vzpěry



Příklady správné a nesprávné montáže plynových vzpěr



NÁVRH PLYNOVÉ VZPĚRY (výpočet síly)

Výška klapky - Y	[mm]
Hmotnost klapky - X	[kg]
Zdvih vzpěry	[mm]
Počet vzpěr - N	[ks]
Hmotnost okapnice - X_1	[kg]
Síla vzpěry - P	[N]



CZ
Tímto vztahem se vypočte potřebná síla podle které vybereme vhodný typ vzpěry. Vzpěru lze vybrat s ohledem na potřebnou koncovku a zdvih tlumiče.

$$P = \frac{Y \times (X + 2 \times X_1)}{2 \times N \times Z} \times 1,1 \quad 1,1 \text{ je koeficient bezpečnosti}$$

Pro desky s úhlem otevření 90° určíme zdvih pomocí následujícího vztahu:

$$\frac{\text{zdvih}}{Z} = \frac{1}{0,8}$$

Důležitá upozornění:

- síla vzpěry P je určená pro teplotu 20° C, při snížení teploty se na každých 10° C síla sníží o 3,4%,
- vzpěru namontujte tyčí dolů (viz nákres),
- vzpěru namontujte tak, aby byla kolmá na osu otáčení desky,
- vzpěru nikdy nerozebírejte,
- tyč tlumiče nenatírejte z důvodu netěsností.

Z kolmá vzdálenost od uchycení ramene k ose plynové vzpěry [m]

