



Montáž a údržba plynových vzpěr

Informace, jak správně manipulovat s plynovými vzpěrami.

Obsah TI:

- 1) Při lakování dbáme na to, aby se na píst plynové vzpěry nedostal lak, případně jiné nečistoty. Pro správný chod plynové vzpěry musí být píst vzpěry zachován čistý.
- 2) Plynová vzpěra musí být namontována pístnicí dolů, tak aby těsnící kroužek byl mazán.
- 3) Plynová vzpěra se nesmí ohýbat – oka vzpěr musí být rovnoběžná, jinak se musí použít kulové klouby.
- 4) Pístnice vzpěry nesmí být mechanicky poškozena.

Uvedená síla vzpěry je měřena při 20°C. Při poklesu teploty o každých 10°C, klesá síla vzpěry o 4%

Lakovaný píst plynové vzpěry



Lakovaná plynová vzpěra



Příklady správné a nesprávné montáže plynových vzpěr

