



## Technologische Verarbeitungshinweise / Klebeverfahren für Sikaflex 552 und Sikaflex 515



### a/ Untergrundvorbereitung

Symbol für die Bedienung	Beschreibung
	Reinigung mit Schleifvlies
	Aktivierung der Haftfläche mit Sika® Aktivator 205 Die Haftfläche mit sauberem (neuen) möglicherweise hellgefärbtem Putztuch oder Putzpapier (darf nicht Faser oder Farbe loslassen) abwischen, auf die das Mittel aufgetragen wurden. Nach jedem Abwischen sollte der Putztuch auf saubere Seite umgedreht oder das Putzpapier getauscht werden. Sollte die Haftfläche nicht bis zu 2 Stunden geklebt werden, muss erneut abgewischt werden. Das Mittel nur in sehr dünner Schicht auftragen. Die optimale Temperatur bei Verarbeitung liegt zwischen 15°C und 25°C. Nach Anwendung muss das Mittel sorgfältig verschlossen werden. Wenn das Mittel langfristig aufgemacht bleibt, kommt es zum Abgang der Komponente und Verschlechterung der Eigenschaften. Ein trübes Mittel sollte auf keinen Fall verwendet werden.
	Lüften lassen mindestens 10 Minuten, maximal 2 Stunden

### b/ Auftragen des Klebstoffs, Kleben, Verkitten

	Auftragen des Klebstoffs Sikaflex 552 in Form einer Dreiecksraupe. Dreiecksausschnitt Höhe 8-10mm, Breite 8mm
	Bildung der Verbindung bis zu 30 Minuten nach dem Auftragen des Klebstoffs - Fixierung.
	Härtungsprozess ist von der Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit abhängig. Bei Temperatur 23°C/50% dauert es ca. 3mm/ ca. 24 Stunden
	Füllung der Fugen - Sikaflex 515 (grau, weiß, schwarz)



- Klebstoff Sika 552 und Kitt 515 kann mit Sika 252x 221 nicht kombiniert werden (Härtungsprozess wird nicht aktiviert).
- Für spätere Reparaturen, wenn der Klebstoff ganz ausgehärtet ist, ist es möglich, einen anderen Klebstoff / Kitt zu verwenden.



Sicherheits- und technische Datenblätter finden Sie [hier](#).

# Technologische Verarbeitungshinweise / Klebeverfahren für **Sikafast 555 L10**



## a/ příprava povrchu

Symbol operace	Popis operace
	Reinigung mit Schleifvlies
	Aktivierung der Haftfläche mit Sika® Aktivator 205 Die Haftfläche mit sauberem (neuen) möglicherweise hellgefärbtem Putztuch oder Putzpapier (darf nicht Faser oder Farbe loslassen) abwischen, auf die das Mittel aufgetragen wurden. Nach jedem Abwischen sollte der Putztuch auf saubere Seite umgedreht oder das Putzpapier getauscht werden. Sollte die Haftfläche nicht bis zu 2 Stunden geklebt werden, muss erneut abgewischt werden. Das Mittel nur in sehr dünner Schicht auftragen. Die optimale Temperatur bei Verarbeitung liegt zwischen 15°C und 25°C. Nach Anwendung muss das Mittel sorgfältig verschlossen werden. Wenn das Mittel langfristig aufgemacht bleibt, kommt es zum Abgang der Komponente und Verschlechterung der Eigenschaften. Ein trübes Mittel sollte auf keinen Fall verwendet werden.
	Lüften lassen mindestens 10 Minuten, maximal 2 Stunden

## b/ Auftragen des Klebstoffs, Kleben, Verkitten

	Auftragen des Klebstoffs <b>SikaFast 555 L10</b> . Der Durchmesser der Dreiecksraupe beträgt ca. 6 mm
	Bildung der Verbindung bis zu 10 Minuten nach dem Auftragen des Klebstoffs - Fixierung.
	Härtungsprozess ist von der Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit abhängig. Bei Temperatur 23°C/50% dauert es ca. 3mm/ ca. 25 minuten
	Füllung der Fugen - Sikaflex 515 (grau, weiß, schwarz)



6112664118



6112900554



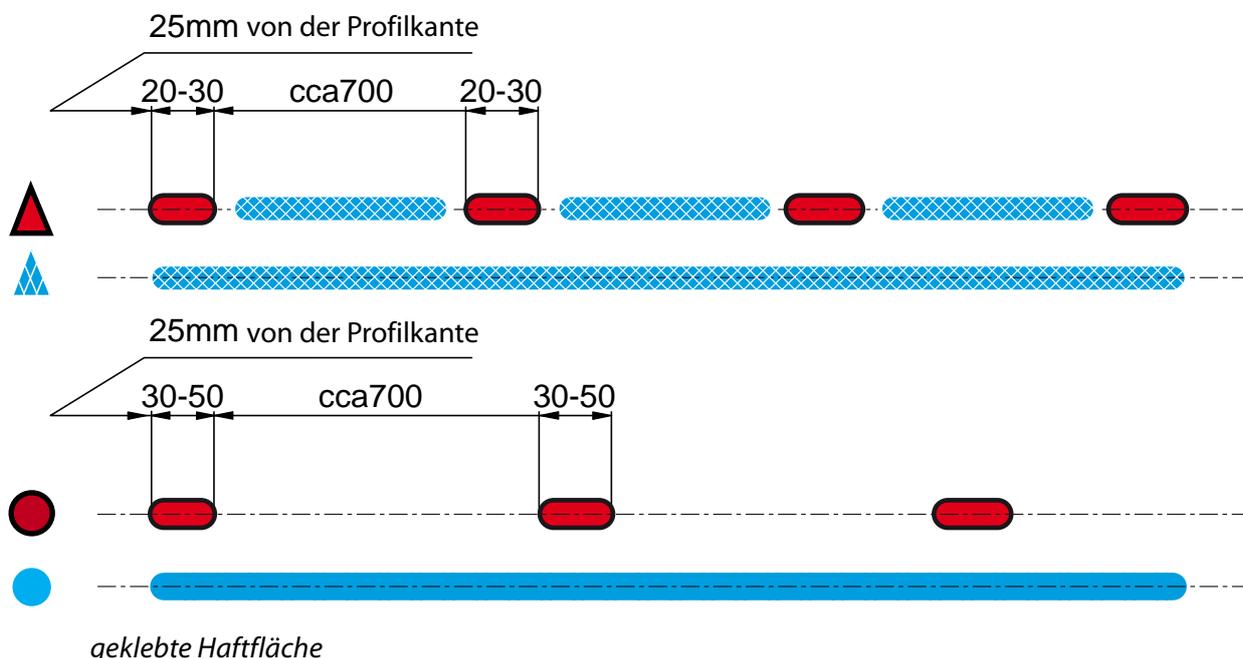
Sicherheits- und technische Datenblätter finden Sie **hier**.



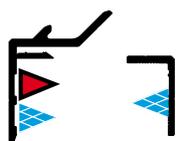
# Anwendungsbeispiele bei ALU-SV Profilen

## SikaFast 555 (zweikomponenten) und

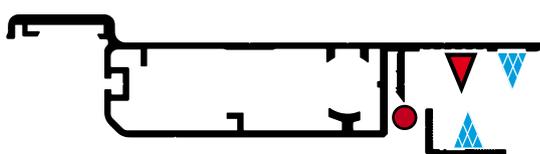
## Sikaflex 552 (primerloser) Klebstoff



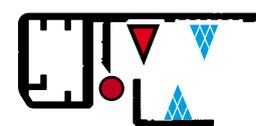
- zweikomponenten Klebstoff im Abstand max 700mm
- Primerloser Klebstoff
- nur (zweikomponenten Klebstoff) - SikaFast 555 L10 - 90mm im Abstand max 700mm - Halbquerschnitt der Dreiecksraupe
- Primerloser Klebstoff - Halbquerschnitt der Dreiecksraupe



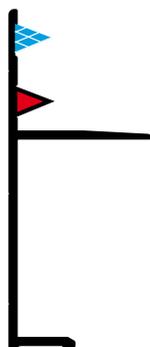
66L0011790- Al  
66L2011790- elox



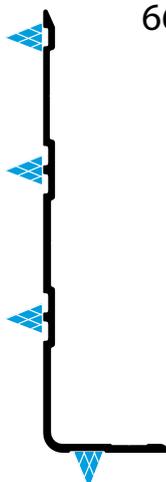
66L2012495- elox



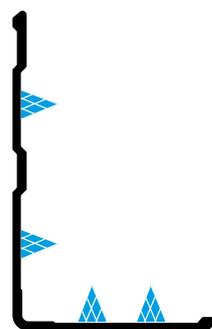
66L2012496 - elox



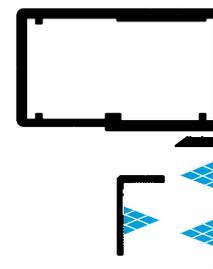
6612012415- elox



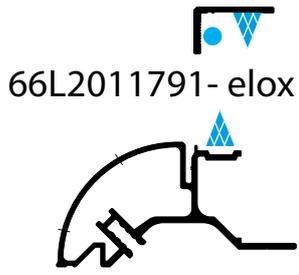
6600012383- Al



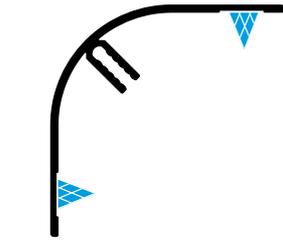
6600008087- Al  
6612008087- elox



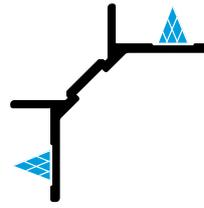
66L0012234- Al  
66L2012234- elox



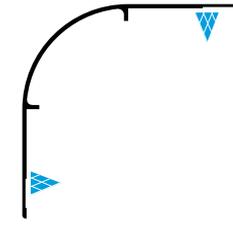
66L2011791- elox



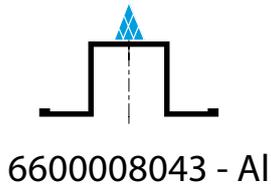
66L2011792- elox



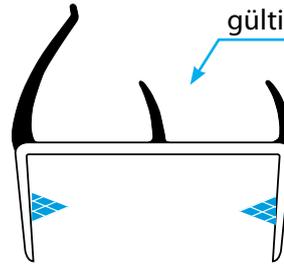
66L0011793- Al



1000006817- Al

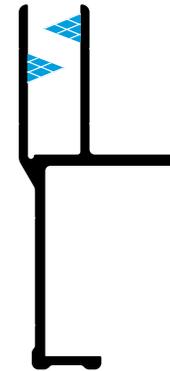


6600008043 - Al



4113238400

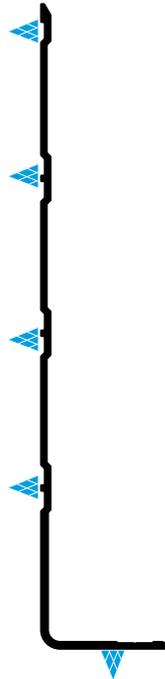
gültig für alle Paneelenstärke



6612008491- elox



6600007460- Al  
6612007460- elox



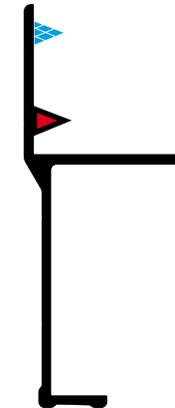
6600007461- Al



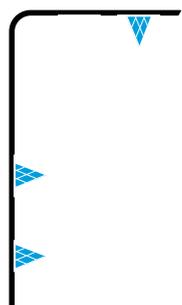
4153600100- Al



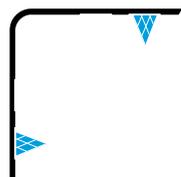
6600012382- Al



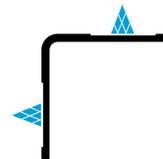
6600007971- Al  
6612007971- elox



6612008090- elox



6612007752- elox



6612007768- elox



6600007767- Al

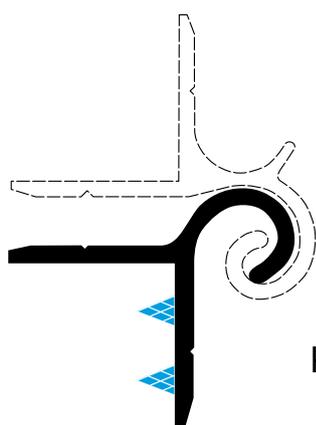
6612007767- elox



Primerloser Klebstoff - Sikaflex 552

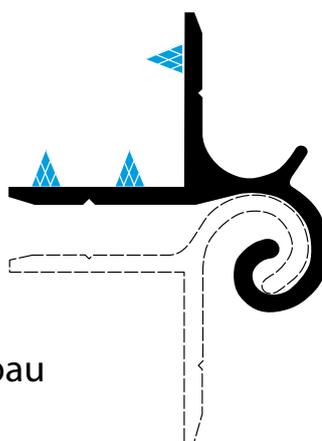


2023/06/02

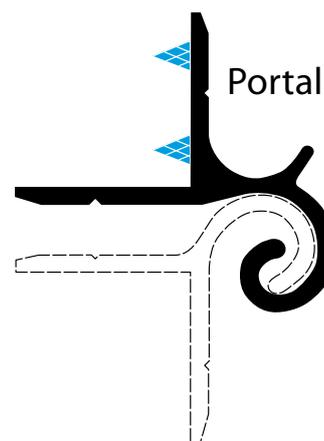


Kofferaufbau

4163676200- elox



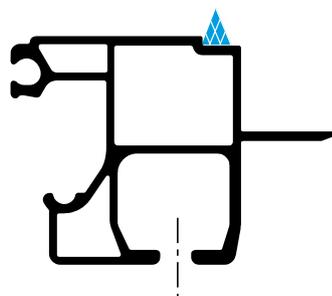
4163676100- elox



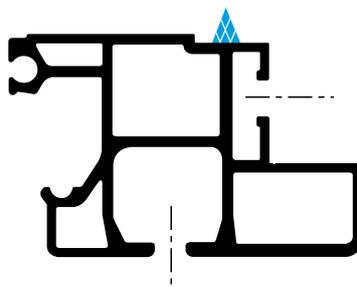
Portal

4163676100- elox

Planenaufbau



275CFM5200- Al



275CSF7800- Al

 Primerloser Klebstoff - Sikaflex 552



<b>6112403216</b>		
Sikaflex 515 Kitt grau 300ml Kartusche		
-	0,446 kg	Stk



<b>6112900554</b>		
SIKA Cleaner/Activator 205 250ml		
-	0,264 kg	Stk

Technische Änderungen vorbehalten.



Artikel-Nr.	Name	Packvolumen	Gewicht [kg]
6112170795	Sikaflex 552 AT Kleber weis	600ml	0,830
6112169053	Sikaflex 515 Kitt weis	600ml	0,860
6112177570	Sikaflex 515 Kitt schwarz	600ml	0,860
6112177571	Sikaflex 515 Kitt grau	600ml	0,770

6112904941		
Puppenpistole für Schlauch 600ml HOBBY		
-	0,400kg	Stk



6112004137		
Adapter für 600ml Schlauch MOPO		
-	0,002 kg	Stk



6112905002		
Schleifvlies Rolle Breite 150mm		
-	0,010 kg	m



6112052787		
Sikafast Mixer 250		
-	0,001 kg	Stk

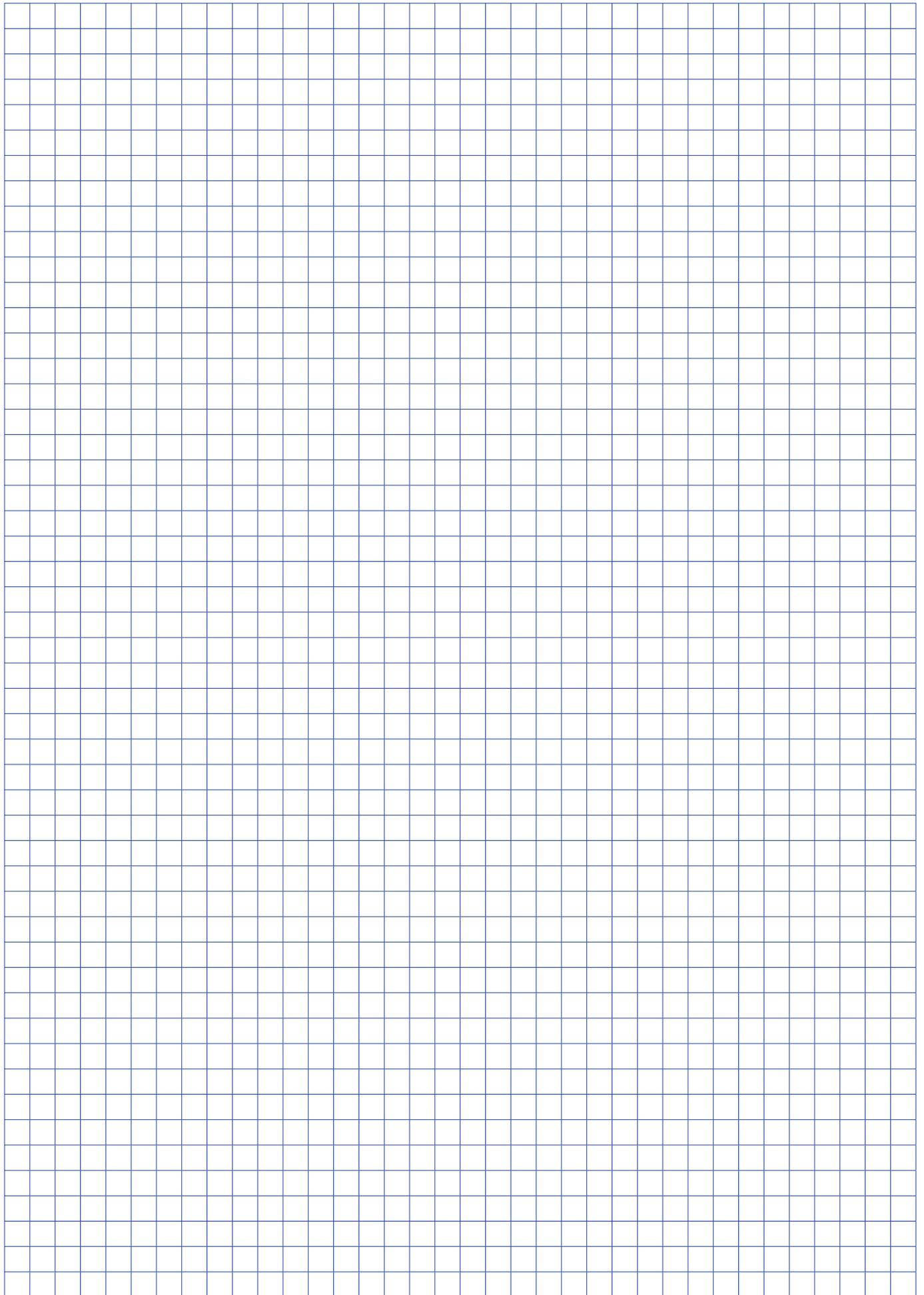


6112664118		
SikaFast -555 L10 Kleber schwarz 250ml		
-	0,250 kg	m



2023/06/02

TI V06/01c - TECHNOLOGISCHE VERARBEITUNGSHINWEISE /  
KLEBEVERFAHREN FÜR SIKAFLEX 552 UND SIKAFLEX 515



Technische Änderungen vorbehalten.



## PRAHA

Průmyslová 1445/2, 102 00 Praha 10

Tel.: +420 266 090 511

E-mail: [verkauf@alu-sv.com](mailto:verkauf@alu-sv.com)



[sales@alu-sv.com](mailto:sales@alu-sv.com)



[www.alu-sv.com](http://www.alu-sv.com)